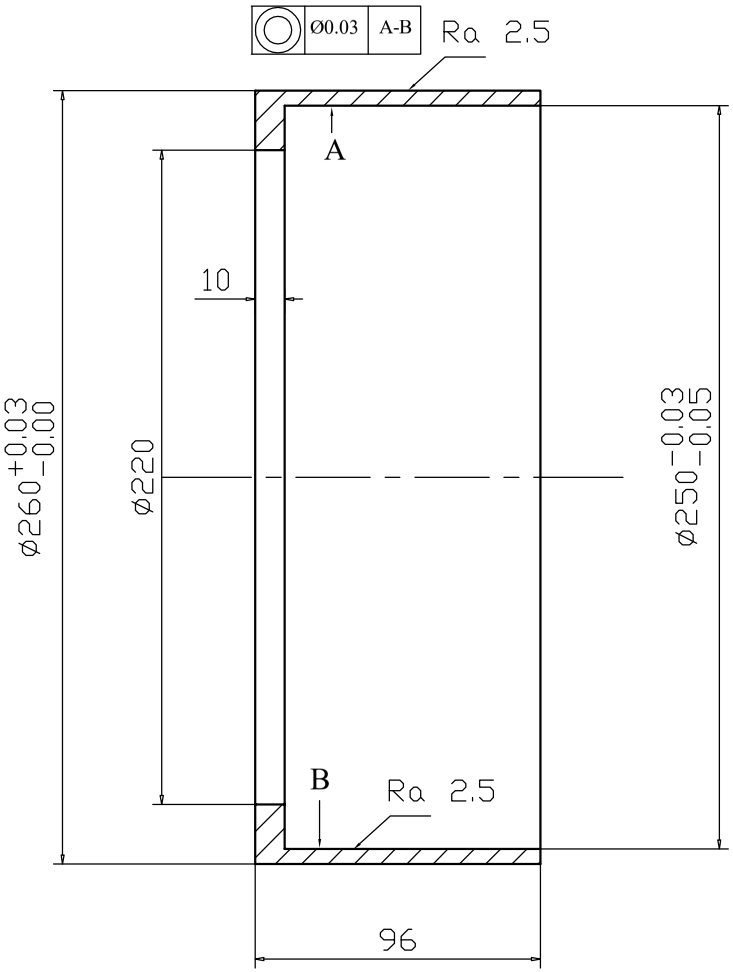

YCKT
1. Tôi cải thiện đạt độ cứng 20-25HRC
2. Các góc không ghi vát 0.5
3. Gia công đảm bảo dung sai và độ bóng bề mặt

Tr. nhiệm	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	NGHIỀN THAN			
Người Vẽ							
Kiểm tra				BẠC LÓT VÒNG BI HGT	Số lượng	Tỉ lệ	Vật liệu
Duyệt					1	N/a	S45C
EVNPSC TRUNG TÂM PSC PXSC NHIỆT ĐIỆN TB					Tờ số : 01		Số tờ: 01